

DRILL-JET

DIAMANT-KERNBOHRGERÄTE
UND BOHRSTÄNDER –
LEISTUNGSSTARKE KRAFTPAKETE FÜR
DEN PROFIEINSATZ AM BAU

DIAMOND CORE DRILLING MACHINES
AND DRILLING STANDS –
HIGH-PERFORMANCE POWERHOUSE
FOR PROFESSIONAL USE
ON CONSTRUCTION SITES



LISSMAC

CONSTRUCTION TECHNOLOGY

CDM 20 W CDM 20 U

DIE KOMPAKTEN DIAMANT-
KERNBOHRMASCHINEN FÜR DAS
NASS- UND TROCKENBOHREN
BIS 200 MM

THE COMPACT DIAMOND CORE
DRILLING MACHINES
FOR WET AND DRY DRILLING
UP TO 200 MM

→ DETAILS:

- [1] ERGONOMISCHER HANDGRIFF FÜR EINFACHES, LEICHTES BEDIENEN DER KERNBOHRMASCHINE ALS SPATEN- UND ALS PISTOLENGRIFF. BLOCKIER-TASTER ARRETIERT DEN EIN- / AUSSCHALTER FÜR EIN KERNBOHRSTÄNDER GEFÜHRTES BOHREN
- [2] KERNBOHRMASCHINE CDM 20 U FÜR DAS NASS- UND TROCKENBOHREN BIS 200 MM MIT GEKA- UND GARDENA-WASSERKUPPLUNGEN SOWIE GEKA-SAUGERSCHLAUCHADAPTER
- [3] KERNBOHRMASCHINE CDM 20 W UND KERNBOHRSTÄNDER CDR 162 – EIN PERFEKTES UND EFFIZIENTES SYSTEM FÜR BOHRUNGEN BIS KERNDURCHMESSER 162 MM

→ DETAILS:

- [1] ERGONOMIC HANDLE FOR EASY OPERATION OF THE CORE DRILLING MACHINE AS BACK HANDLE AND AS PISTOL HANDLE. BLOCKING BUTTON STOPS THE ON/OFF SWITCH FOR DRILLING ON THE DRILLING STAND
- [2] DIAMOND CORE DRILLING MACHINE CDM 20 U FOR WET- AND DRY DRILLING UP TO 200 MM WITH GEKA- AND GARDENA-WATER COUPLINGS AS WELL AS GEKA-SUCTION HOSE ADAPTER
- [3] CDM 20 W CORE DRILLING MACHINE AND CDR 162 CORE DRILLING STAND – A EFFICIENT SYSTEM FOR DRILLING AT CORE DRILL DIAMETERS UP TO 162 MM





[1]



[2]



[3]

Die CDM 20 W und CDM 20 U in kompakter, leichter und ergonomischer Bauweise beweisen täglich einfaches und bedienerfreundliches Nass- oder Trockenbohren auf der Baustelle. Die Spannhalsaufnahme dient zur komfortablen Kontrolle der Kernbohrmaschine mittels Spannhandgriff beim handgeführten sowie zur leichten Montage am Kernbohrständer beim geführten Kernbohren.

- Drei Getriebestufen erlauben eine optimale Drehzahlwahl abgestimmt auf den jeweiligen Kernbohrdurchmesser
- Schnelle Bohrkronenaufnahme mit integriertem Spindelschutz
- Präzises horizontales und vertikales Kernbohren durch im Handgriff integrierte Wasserlibellen
- Einfache und kontrollierte Bedienung beim handgeführten Kernbohren durch variabel montierbaren Spannhandgriff

MULTI-TRONIC

- Überlastschutz für höchsten Bedienkomfort und lange Lebensdauer
- Integrierter Sanft-Anlauf erleichtert die Bedienung beim Anbohren
- Maximale Sicherheit durch elektronische und mechanische Überlastkupplung sowie zusätzlichen thermischen Überlastschutz

LIEFERUMFANG

- Handgriff
- 4m-Netzkabel mit integriertem PRCD-Personenschutzschalter
- GEKA- und gardena- Wasserkupplungen, verstellbare Schlauch-Schelle (CDM 20 W)
- GEKA- und gardena- Wasserkupplungen, GEKA-Saugerschlauchadapter, verstellbare Schlauch-Schellen (CDM 20 U)
- 32er Maulgabelschlüssel (Spindel)
- 22er Maulgabelschlüssel (G ½" Bohrkronen / CDM 20 W)
- 41er Maulgabelschlüssel (1 ¼" UNC Bohrkronen)

With their compact, lightweight, ergonomic design, the CDM 20 W and CDM 20 U provide simple, user-friendly wet or dry drilling every day on the construction site. The clamping collar ensures convenient control of the core drill using a clamping handle for hand-guided drilling as well as easy mounting on core drilling stand for guided core drilling.

- Three gear levels permit optimum speed selection adapted to the specific core drill diameter
- Rapid drill bit mounting with integrated spindle guard
- Precise horizontal and vertical core drilling using a level integrated into the handle
- Simple, controlled operation during hand-guided core drilling using variable mountable clamping handle

MULTI-TRONIC

- Overload protection for the highest possible operating comfort and long service life
- Integrated smooth start makes operation easier when starting the drilling process
- Maximum safety due to electronic and mechanical overload coupling as well as additional thermal overload protection

SCOPE OF DELIVERY

- Handle
- 4m power cord with integrated PRCD safety circuit breaker
- GEKA- and gardena- water couplings, adjustable hose clamp (CDM 20 W)
- GEKA- and gardena- water couplings, GEKA suction hose adapter, adjustable hose clamps (CDM 20 U)
- Size 32 open-ended wrench (spindle)
- Size 22 open-ended wrench (G ½" core bits/ CDM 20 W)
- Size 41 open-ended wrench (1 ¼" UNC core bits)

CDM 25 W CDM 33 W

DIE ROBUSTEN DIAMANT-
KERNBOHRMASCHINEN FÜR
PROFESSIONELLES NASSBOHREN
BIS 342 MM

POWERFUL CORE DRILLING
MACHINES FOR PROFESSIONAL
WET DRILLING UP TO 342 MM

→ DETAILS:

[1] ÜBERLASTSCHUTZ FÜR HÖCHSTEN

BEDIENKOMFORT UND LANGE LEBENSDAUER

[2] GEKA-WASSERKUPPLUNG, VERSTELLBARE
SCHLAUCH-SCHELLE

[3] KERNBOHRMASCHINE CDM 25 W UND
KERNBOHRSTÄNDER CDR 342 – EIN EFFIZIENTES
UND PERFEKT ABGESTIMMTES SYSTEM FÜR
BOHRUNGEN BIS KERNDURCHMESSER 342 MM

→ DETAILS:

[1] OVERLOAD PROTECTION FOR THE HIGHEST
POSSIBLE OPERATING COMFORT AND LONG
SERVICE LIFE

[2] GEKA WATER COUPLING, ADJUSTABLE HOSE
CLAMP

[3] CDM 25 W CORE DRILLING MACHINE AND
CDR 342 CORE DRILLING STAND – AN EFFICIENT,
SYSTEM FOR DRILLING UP TO CORE DIAMETERS OF
342 MM





[1]



[2]



[3]

Die CDM 25 W und CDM 33 W in kompakter, robuster Bauweise beweisen täglich zuverlässiges, bedienerfreundliches und professionelles Nassbohren auf der Baustelle. Der durchdachte Schutzbügel dient zur Sicherung der Kernbohrmaschine in der rauen Baustellenumgebung sowie als funktioneller Handgriff für den täglichen Transport und zur einfachen Montage am Kernbohrständer.

- Bedienerfreundlich – drei Getriebestufen erlauben eine optimale Drehzahlwahl abgestimmt auf den jeweiligen Kernbohrdurchmesser
- Schnelle Bohrkronenaufnahme mit integriertem Spindel-schutz
- Elektromechanischer Ein- / Ausschalter an der Steuerungsbox ist selbst in schwierigen Situationen schnell und einfach zu bedienen

MULTI-TRONIC

- Überlastschutz für höchsten Bedienkomfort und lange Lebensdauer
- Integrierter Sanft-Anlauf erleichtert die Bedienung beim Anbohren
- Maximale Sicherheit durch elektronische und mechanische Überlastkupplung sowie zusätzlichen thermischen Überlastschutz

LIEFERUMFANG

- 4m-Netzkabel mit integriertem PRCD-Personenschutzschalter
- GEKA- und gardena- Wasserkupplung, verstellbare Schlauch-Schelle
- 32er Maulgabelschlüssel (Spindel)
- 41er Maulgabelschlüssel (1 ¼" UNC Bohrkronen)
- Leichtlösering

With their compact, sturdy design, the CDM 25 W and CDM 33 W provide reliable, user-friendly, professional wet drilling for everyday use on the construction site. The careful design of the safety clip secures the core drill in the harsh construction site environment as well as acting as a functional handle for daily transport and simple mounting on drilling stands.

- User-friendly – three gear levels permit optimum speed selection adapted to the specific core drill diameter
- Rapid core bit mounting with integrated spindle guard
- Electromechanical on/off switch on the control box is quick and easy to operate even in difficult situations

MULTI-TRONIC

- Overload protection for the highest possible operating comfort and long service life
- Integrated smooth start makes operation easier when starting the drilling process
- Maximum safety due to electronic and mechanical overload coupling as well as additional thermal overload protection

SCOPE OF DELIVERY

- 4m power cord with integrated PRCD safety circuit breaker
- GEKA- and gardena- water couplings, adjustable hose clamp
- Size 32 open-ended wrench (spindle)
- Size 41 open-ended wrench (1 ¼" UNC core bits)
- Antifriction ring



CDM 46W CDM 63W

WASSERGEKÜHLTE, LEISTUNGSSTARKE
DIAMANT-KERNBOHRMASCHINEN FÜR
PROFESSIONELLES NASSBOHREN BIS
500 MM

WATER-COOLED, POWERFUL DIAMOND
CORE DRILLING MACHINES FOR
PROFESSIONAL WET DRILLING UP TO 500 MM

→ DETAILS:

- [1] ROBUSTER, ELEKTRO-MECHANISCHER EIN-/
AUSSCHALTER
- [2] AUTOMATISCHER PHASENWENDER
INTEGRIERT
- [3] KERNBOHRMASCHINE CDM 63 W UND
KERNBOHRSTÄNDER CDR 572 – EIN EFFIZIENTES
UND PERFEKT ABGESTIMMTES SYSTEM FÜR
BOHRUNGEN BIS KERNDURCHMESSER 500 MM

→ DETAILS:

- [1] ELECTROMECHANICAL ON/OFF SWITCH
- [2] INTEGRATED AUTOMATIC PHASE CONTROL
- [3] CDM 63 W CORE DRILLING MACHINE AND
CDR 572 CORE DRILLING STAND –EFFICIENT
SYSTEM FOR DRILLING UP TO CORE DIAMETERS OF
500 MM





[1]



[2]



[3]

Die CDM 46W und CDM 63W in robuster Bauweise beweisen täglich zuverlässiges, bedienerfreundliches und professionelles Nassbohren auf der Baustelle. Der geschlossene Kernbohrmotor (Wasserkühlung) ermöglicht ein einfaches Überkopfborenen ohne jegliche Abdichtungsmaßnahmen. Der durchdachte Schutzbügel dient zur Sicherung der Kernbohrmaschine in der rauen Baustellenumgebung sowie als funktioneller Handgriff für den täglichen Transport und zur einfachen Montage am Kernbohrständer.

- Bedienerfreundlich – drei Getriebestufen erlauben eine optimale Drehzahlwahl abgestimmt auf den jeweiligen Kernbohrdurchmesser
- Bohrkronenaufnahme mit integriertem Spindelschutz
- Elektromechanischer Ein- / Ausschalter an der Steuerungsbox ist selbst in schwierigen Situationen schnell und einfach zu bedienen

MULTI-TRONIC

- Der integrierte automatische Phasenwender erübrigt die Kontrolle der Drehrichtung der Bohrspindel – regelt die Drehrichtung automatisch
- Überlastschutz für höchsten Bedienkomfort und lange Lebensdauer
- Integrierter Sanft-Anlauf erleichtert die Bedienung beim Anbohren
- Maximale Sicherheit durch elektronische und mechanische Überlastkupplung sowie zusätzlichen thermischen Überlastschutz

LIEFERUMFANG

- 4m-Netzkabel mit 400 V CEE 16 A Stecker ohne mechanischen Phasenwender
- GEKA- und gardena- Wasserkupplung, verstellbare Schlauch-Schelle
- 32er Maulgabelschlüssel (Spindel)
- 41er Maulgabelschlüssel (1 ¼" UNC Bohrkronen)
- Leichtlösering

With their compact, sturdy design, the CDM 46 W and CDM 63 W provide reliable, user-friendly, professional wet drilling for everyday use on construction sites. The core drill motor is enclosed permitting overhead drilling without additional sealing equipment. The careful design of the safety clip secures the core drill in the harsh construction site environment as well as acting as a functional handle for daily transport and simple mounting on drilling stands.

- User-friendly – three gear levels permit optimum speed selection adapted to the specific core drill diameter
- Drill bit mounting with integrated spindle guard
- Electromechanical on/off switch on the control box is quick and easy to operate even in difficult situations

MULTI-TRONIC

- The integrated phase control makes the rotation direction controllable and adjusts it automatically.
- Overload protection for the highest possible operating comfort and long service life
- Integrated smooth start makes operation easier when starting the drilling process
- Maximum safety due to electronic and mechanical overload coupling as well as additional thermal overload protection

SCOPE OF DELIVERY

- 4m power cord with 400 V CEE 16 A plug without mechanical phase control
- GEKA- and gardena- water couplings, adjustable hose clamp
- Size 32 open-ended wrench (spindle)
- Size 41 open-ended wrench (1 ¼" UNC core bits)
- Antifriction ring

CDR 162 CDR 342 CDR 402

LEICHTE, FUNKTIONELLE UND KOMPACTE
DIAMANT-KERNBOHRSTÄNDER BIS 402 MM
FÜR DEN TÄGLICHEN EINSATZ AM BAU

LIGHTWEIGHT, FUNCTIONAL AND COMPACT
DIAMOND CORE DRILLING STANDS UP TO 402 MM
FOR DAILY USE ON CONSTRUCTION SITES

→ OPTIONEN / DETAILS:

- [1] KERNBOHRSTÄNDER CDR 342 MIT UNIVERSAL-SCHNELLSPANNSYSTEM
- [2] VERSCHLUSSDECKEL / DICHRING (CDR 162 / CDR 342)
- [3] SPANNHALS Ø 60 MM (CDR 342)
- [4] MIT DER OPTIONALEN UNIVERSAL-DISTANZPLATTE 30 MM SIND BEIM CDR 402 KERNBOHRUNGEN BIS MAXIMAL 402 MM MÖGLICH
- [5] KERNBOHRSTÄNDER CDR 162 UND KERNBOHRMASCHINE CDM 20 W – EIN PERFEKTES UND EFFIZIENTES SYSTEM FÜR BOHRUNGEN BIS KERN-DURCHMESSER 162 MM

→ OPTIONS / DETAILS:

- [1] CORE DRILLING STAND CDR 342 WITH UNIVERSAL-QUICK-CLAMPING SYSTEM
- [2] VACUUM / VACUUM SEALING RING (CDR 162 / CDR 342)
- [3] COLLAR Ø 60 MM (CDR 342)
- [4] THE CDR 402 OPTIONAL 30 MM UNIVERSAL SPACER PLATE MAKES CORE DRILLING UP TO UP 402 MM POSSIBLE
- [5] CDR 162 CORE DRILLING STAND AND CDM 20 W CORE DRILLING MACHINE – EFFICIENT SYSTEM FOR DRILLING AT CORE DRILL DIAMETERS UP TO 162 MM





Die CDR 162 / CDR 342 / CDR 402 überzeugen als leichte, funktionelle und kompakte Kernbohrständer im täglichen Einsatz am Bau. Die CDR-Baureihe bietet universelle Bedienmöglichkeiten von der linken, rechten als auch hinteren Seite des Bohrständers. Die Vorschubachsen sind von jeder Position aus über die Handkurbel komfortabel bedienbar.

The CDR 162 / CDR 342 / CDR 402 are lightweight, functional and compact core drilling stands, making them efficient for daily use on any construction site. The CDR series provides universal operating options from the left, right, or back of the drilling stand. The feed axes are conveniently accessible from any position using the hand crank.

- Einfache Montage und effizienter Wechsel der Kernbohrmotoren über das UNIVERSAL- bzw. Spannhals-Schnellschlosssystem
- Auf der UNIVERSAL-Montageplatte ist jeder Bohrmotor einfach und präzise montierbar
- Ergonomisches, ermüdungsfreies Kernbohren mit der am Support beidseitig bedienbaren Handkurbel
- Über die 1:1 Direktübersetzung oder die zusätzliche 1:2 Fein-Übersetzung (CDR 402) ist der Vorschub des Supports exakt kontrollierbar
- Präzise Support-Führung über V-Gleitsteine und die ALU-Profilsäule
- Die präzise und robuste Gleitführung ist einfach und schnell nachstellbar
- Die Stahl-Zahnstange ist geschützt in der ALU-Profilsäule eingelassen
- Die ALU-Profilsäule kann für Winkelbohrungen bis zu 45° nach hinten geschwenkt werden
- Der an der ALU-Profilsäule integrierte Handgriff bietet ein vielfältiges Handling sowie den Transport des Bohrständers
- Genaues Justieren des Bohrständers über vier Nivellierschrauben sowie die im Support integrierte vertikale und horizontale Wasserlibelle
- Der Support ist in der Höhe stufenlos über eine Feststellschraube arretierbar
- Simple assembly and efficient exchange of the core drill motors via the UNIVERSAL quick clamping collar system.
- The UNIVERSAL-mounting plate makes it easy to mount any drill motor precisely
- Ergonomic and effortless core drilling by hand crank which can be operated from either side
- The support feed is precisely controllable with 1:1 direct ratio or an additional 1:2 fine control (CDR 402) ratio.
- Precise support guidance using V-sliding blocks and the aluminium profile column
- The bearing guide is precise and sturdy, and can be easily adjusted
- The steel gear rack is safely built into the aluminum column
- For drilling at an angle, the aluminium profile column can be pivoted backwards by up to 45°
- The integrated handle on the aluminium profile column offers multi-purpose handling and drilling stand transport
- Precise alignment of the core drilling stand by four levelling screws as well as a vertical and horizontal water level integrated in the "support"
- The support can be locked in any position with a locking screw, for stepless height adjustment

LIEFERUMFANG

- Spannhals – Ø 60 mm (CDR 162)
- UNIVERSAL-Montageplatte (CDR 342 / CDR 402)
- Handkurbel
- Radsatz (CDR 402)
- Werkzeug (diverses)
- collar – Ø 60 mm (CDR 162)
- UNIVERSAL-mounting plate (CDR 342 / CDR 402)
- Hand crank
- Wheel set (CDR 402)
- Tools (miscellaneous)

CDR 372 CDR 572

ROBUSTE UND KRAFTVOLLE
DIAMANT-KERNBOHRSTÄNDER
FÜR DEN TÄGLICHEN PROFI-
EINSATZ BIS 572 MM

POWERFUL DIAMOND CORE
DRILLING STANDS FOR
PROFESSIONAL USE UP TO 572 MM

→ OPTIONEN / DETAILS:

- [1] RADSATZ (CDR 372 / CDR 572)
- [2] WASSERSAMMELRING Ø 250 MM UND
4 KUNSTSTOFFABDICHTUNGEN (CDR 372 / CDR 572)
- [3] MIT DER OPTIONALEN LISSMAC QUICK-LOC
DISTANZPLATTE 100 MM SIND KERNBOHRUNGEN BIS
MAXIMAL 572 MM MÖGLICH
- [4] NIEDERHALTEADAPTER ZU WASSERSAMMEL-
RING Ø 250 MM (CDR 372 / CDR 572)
- [5] KERNBOHRSTÄNDER CDR 572 UND KERNBOHR-
MASCHINE CDM 33 W – EIN PERFEKTES UND
EFFIZIENTES SYSTEM FÜR BOHRUNGEN BIS KERN-
DURCHMESSER 572 MM

→ OPTIONS / DETAILS:

- [1] WHEEL SET (CDR 372 / CDR 572)
- [2] WATER COLLECTING RING Ø 250 MM AND
4 PLASTIC SEALINGS (CDR 372 / CDR 572)
- [3] THE OPTIONAL 100 MM LISSMAC QUICK-LOC
SPACER PLATE PERMITS CORE DRILLING UP TO A
MAXIMUM OF 572 MM
- [4] HOLDER ADAPTER FOR WATER COLLECTING RING
Ø 250 MM (CDR 372 / CDR 572)
- [5] CDR 572 CORE DRILLING STAND AND CDM 33 W
CORE DRILLING MACHINE – EFFICIENT SYSTEM FOR
DRILLING AT CORE DRILL DIAMETERS UP TO 572 MM





Die CDR 372 / CDR 572 sind als robuste Kernbohrständer für den kraftvollen, täglichen Profi-Einsatz am Bau ausgelegt. Die CDR-Baureihe überzeugt mit ihren universellen Bedienmöglichkeiten von der linken, rechten als auch hinteren Seite des Bohrständers. Die Vorschubachsen sind von jeder Position aus über das Handkurbelkreuz oder den Maulgabel- und Rättsche-Ringschlüssel komfortabel bedienbar.

- Das LISSMAC QUICK-LOC Schnellspannsystem positioniert und schließt beim Einklinken des Bohrmotors automatisch und vereinfacht die Montage sowie das Wechseln der Kernbohrmotoren
- Auf der LISSMAC QUICK-LOC Universal-Montageplatte ist jeder Bohrmotor einfach und präzise montierbar
- Ergonomisches, ermüdungsfreies Kernbohren mit dem am Support beidseitig bedienbaren Handkurbelkreuz
- Über die 1:1 Direktübersetzung oder die zusätzliche 1:3 Fein-Übersetzung ist der Vorschub des Supports exakt kontrollierbar
- Präzise Support Führung über V-Gleitsteine und die in der ALU-Profilsäule eingearbeitete INOX-Führungsschienen
- Die präzise und robuste Gleitführung ist einfach und schnell nachstellbar
- Die verzinkte Zahnstange ist geschützt in der ALU-Profilsäule eingelassen
- Die ALU-Profilsäule kann für Winkelbohrungen bis zu 45° nach hinten geschwenkt werden
- Die ALU-Profilsäule ist durch ein Spannzangen-System individuell in der Länge verschiebbar
- Die massive Bohrständerstütze bietet hohe Stabilität und über ihr standardisiertes Schnellspann-System vielfältige Transport-, Handling- und Befestigungsmöglichkeiten des Bohrständers
- Genaues Justieren des Bohrständers über vier Nivellierschrauben sowie die im Support integrierte vertikale und horizontale Wasserlibelle
- Der Support ist in der Höhe stufenlos über eine Feststellschraube arretierbar

LIEFERUMFANG

- Universalmontageplatte – LISSMAC QUICK-LOC Schnellspannsystem
- Handkurbelkreuz
- 19er Maulgabel-/Rättsche-Ringschlüssel

The CDR 372 and CDR 572 are designed to be durable, making them ideal for daily use on any construction site. The CDR series provides universal operating options from the left, right, or back of the drilling stand. The feed axes are conveniently accessible from any position using the hand crank cross or the open-ended and ratchet ring wrench.

- Simple mounting and efficient replacement of core drill motors using the LISSMAC QUICK-LOC quick-clamping system with automatic positioning mechanism and fastening system
- The LISSMAC QUICK-LOC universal mounting plate makes it easy to mount any drill motor precisely
- Ergonomic and effortless core drilling thanks to a hand crank cross which can be operated from either side
- The support feed is precisely controllable with 1:1 direct ratio or an additional 1:3 fine control ratio.
- Precise support guiding using V sliding blocks and the stainless steel guide rails embedded in the aluminium profile column
- Easily adjustable, precise sliding guide
- The galvanised toothed rod is safely built into the aluminium profile column
- For drilling at an angle, the aluminum profile column can be pivoted backwards by up to 45°
- The aluminum profile column is height adjustable as needed using a clamping system
- The massive drilling stand support offers high stability and, due to its standardized quick-clamp system, a variety of transport, handling, and fastening options
- Precise alignment of the core drilling stand by four levelling screws as well as a vertical and horizontal water level integrated in the "support"
- The support can be locked in any position with a locking screw, for stepless height adjustment

SCOPE OF DELIVERY

- Universal mounting plate – LISSMAC QUICK-LOC quick-clamping system
- Hand crank cross
- No. 19 open box wrench/ratchet box wrench



DIAMANT- KERNBOHRMASCHINEN

DIAMOND CORE DRILLING MACHINES

TECHNISCHE DATEN	CDM 20 W / CDM 20 WG	CDM 20 U / CDM 20 UG	TECHNICAL DATA	CDM 20 W / CDM 20 WG	CDM 20 U / CDM 20 UG
Nennleistung	2000 W	2000 W	rated power	2000 W	2000 W
Abgabeleistung	1350 W	1350 W	output power	1350 W	1350 W
Spannung	230 V (110 V) / 50-60 Hz	230 V (110 V) / 50-60 Hz	voltage	230 V (110 V) / 50-60 Hz	230 V (110 V) / 50-60 Hz
Nennstrom (110 V-Version)	9,5 A (18 A)	9,5 A (18 A)	rated current (110 V-version)	9.5 A (18 A)	9.5 A (18 A)
Drehzahl bei Leerlauf	770/1620/3120 1/min.	770/1620/3120 1/min.	speed without load	770/1620/3120 1/min.	770/1620/3120 1/min.
Drehzahl bei Volllast	480/980/2020 1/min.	480/980/2020 1/min.	speed fully loaded	480/980/2020 1/min.	480/980/2020 1/min.
Max. Kernbohr-Ø handgeführt	200/120/80 mm	200/120/80 mm	max. core drill-Ø, hand-guided	200/120/80 mm	200/120/80 mm
Max. Kernbohr-Ø ständergeführt	160/80/40 mm	160/80/40 mm	max. core drill-Ø, stationary	160/80/40 mm	160/80/40 mm
Kühlung	Luftkühlung	Luftkühlung	cooling	air-cooled	air-cooled
Bohrkronenaufnahme	1 ¼" UNC / G ½"	1 ¼" UNC	core bit connection	1 ¼" UNC / G ½"	1 ¼" UNC
Spannhalsaufnahme	Ø 60 mm	Ø 60 mm	clamping collar	Ø 60 mm	Ø 60 mm
Abmessungen W/U (L/B/H)	515/115/161 mm	515/115/161 mm	dimensions W/U (L/W/H)	515/115/161 mm	515/115/161 mm
Abmessungen WG/UG (L/B/H)	420/115/295 mm	420/115/295 mm	dimensions WG/UG (L/W/H)	420/115/295 mm	420/115/295 mm
Gewicht	6,6 kg	6,8 kg	weight	6.6 kg	6.8 kg
TECHNISCHE DATEN	CDM 25 W	CDM 33 W	TECHNICAL DATA	CDM 25 W	CDM 33 W
Nennleistung	2500 W	3300 W	rated power	2500 W	3300 W
Abgabeleistung	1800 W	2550 W	output power	1800 W	2550 W
Spannung	230 V (110 V) / 50-60 Hz	230 V (110 V) / 50-60 Hz	voltage	230 V (110 V) / 50-60 Hz	230 V (110 V) / 50-60 Hz
Nennstrom (110 V-Version)	12 A (24 A)	16 A (24 A)	rated current (110 V-version)	12 A (24 A)	16 A (24 A)
Drehzahl bei Leerlauf (110 V-Version)	510/1000/1420 1/min.	360/680/1050 1/min. (350/690/1050 1/min.)	speed without load (110 V-version)	510/1000/1420 1/min.	360/680/1050 1/min. (350/690/1050 1/min.)
Drehzahl bei Volllast (110 V-Version)	310/670/1000 1/min.	220/420/650 1/min. (150/295/450 1/min.)	speed fully loaded (110 V-version)	310/670/1000 1/min.	220/420/650 1/min. (150/295/450 1/min.)
Max. Kernbohr-Ø ständergeführt	250/120/80 mm	350/160/100 mm	max. core drill-Ø, stationary	250/120/80 mm	350/160/100 mm
Kühlung	Luftkühlung	Luftkühlung	cooling	air-cooled	air-cooled
Bohrkronenaufnahme	1 ¼" UNC	1 ¼" UNC	core bit connection	1 ¼" UNC	1 ¼" UNC
Bohrmotoraufnahme	UNIVERSAL-Montageplatte	UNIVERSAL-Montageplatte	drill motor holder	UNIVERSAL mounting plate	UNIVERSAL mounting plate
Abmessungen mit Bügel (L/B/H)	541/181/194 mm	541/181/194 mm	dimensions with clip (L/W/H)	541/181/194 mm	541/181/194 mm
Abmessungen ohne Bügel (L/B/H)	508/148/169 mm	508/148/169 mm	dimensions without clip (L/W/H)	508/148/169 mm	508/148/169 mm
Gewicht	12,7 kg	13,3 kg	weight	12.7 kg	13.3 kg
TECHNISCHE DATEN	CDM 46 W	CDM 63 W	TECHNICAL DATA	CDM 46 W	CDM 63 W
Nennleistung	4600 W	6300 W	rated power	4600 W	6300 W
Abgabeleistung	3300 W	4350 W	output power	3300 W	4350 W
Spannung	400 V / 50-60 Hz	400 V / 50-60 Hz	voltage	400 V / 50-60 Hz	400 V / 50-60 Hz
Nennstrom	8,5 A	11,0 A	rated current	8,5 A	11,0 A
Drehzahl bei Leerlauf	180/380/570 1/min.	140/280/440 1/min.	speed without load	180/380/570 1/min.	140/280/440 1/min.
Drehzahl bei Volllast	150/320/480 1/min.	110/250/395 1/min.	speed fully loaded	150/320/480 1/min.	110/250/395 1/min.
Max. Kernbohr-Ø ständergeführt	400/220/150 mm	500/320/210 mm	max. core drill-Ø, stationary	400/220/150 mm	500/320/210 mm
Kühlung	Wasserkühlung	Wasserkühlung	cooling	Wasserkühlung	Wasserkühlung
Bohrkronenaufnahme	1 ¼" UNC	1 ¼" UNC	core bit connection	1 ¼" UNC	1 ¼" UNC
Bohrmotoraufnahme	UNIVERSAL-Montageplatte	UNIVERSAL-Montageplatte	drill motor holder	UNIVERSAL-Montageplatte	UNIVERSAL-Montageplatte
Abmessungen mit Bügel (L/B/H)	630/190/185 mm	630/190/185 mm	dimensions with clip (L/W/H)	630/190/185 mm	630/190/185 mm
Abmessungen ohne Bügel (L/B/H)	600/150/175 mm	640/150/175 mm	dimensions without clip (L/W/H)	600/150/175 mm	640/150/175 mm
Gewicht	24 kg	27 kg	weight	24 kg	27 kg

→ Technische Änderungen vorbehalten / Subject to technical change without notice



DIAMANT- KERNBOHRSTÄNDER

DIAMOND CORE DRILLING STANDS

TECHNISCHE DATEN	CDR 162	CDR 342	CDR 402	TECHNICAL DATA	CDR 162	CDR 342	CDR 402
Bohrkronen-Ø empfohlen	150 mm	300 mm	350 mm	core bits-Ø recommended	150 mm	300 mm	350 mm
Bohrkronen-Ø max.	162 mm	342 mm	402 mm (Distanzpl.)	core bits-Ø max.	162 mm	342 mm	402 mm (spacer plate)
Nutzlänge frei einsetzbar	585 mm	620 mm	585 mm	adjustable useful length	585 mm	620 mm	585 mm
Motorenmontage mittels	Spannhals-Ø 60mm	UNIVERSAL	UNIVERSAL	motor mounting using	collar-Ø 60mm	UNIVERSAL	UNIVERSAL
Vorschubgetriebe beidseitig bedienbar	1:1	1:1	1:1 und 1:2	feed gears operated from either side	1:1	1:1	1:1 and 1:2
Vorschub	Handkurbel	Handkurbel	Handkurbel	feed	hand crank	hand crank	hand crank
Winkelbohrungen	90° - 45°	90° - 45°	90° - 45°	angle drilling	90° - 45°	90° - 45°	90° - 45°
Bohrständerfuß	Alu	Alu	Alu	drill stand foot	alu	alu	alu
Befestigung	Dübel (Vakuum opt.)	Dübel (Vakuum opt.)	Dübel	fastening	dowel (vacuum opt.)	dowel (vacuum opt.)	dowel
Nivellierung (horizontal/vertikal)	Wasserlibellen	Wasserlibellen	Wasserlibellen	leveling (horizontal/vertical)	spirit levels	spirit levels	spirit levels
Abmessungen (L/B/H in mm)	450/230/900	470/280/1020	520/390/1035	dimensions (L/W/H in mm)	450/230/900	470/280/1020	520/390/1035
Gewicht	7,7 kg	10,9 kg	18,9 kg	weight	7.7 kg	10.9 kg	18.9 kg
TECHNISCHE DATEN	CDR 372	CDR 572		TECHNICAL DATA	CDR 372	CDR 572	
Bohrkronen-Ø empfohlen	350 mm	500 mm		core bits-Ø recommended	350 mm	500 mm	
Bohrkronen-Ø mit Wassersammelring	250 mm	250 mm		core bits-Ø with water collecting ring	250 mm	250 mm	
Bohrkronen-Ø max.	372 mm	572 mm (Distanzpl.)		core bits-Ø max.	372 mm	572 mm (spacer plate)	
Nutzlänge frei einsetzbar	610 mm	820 mm		adjustable useful length	610 mm	820 mm	
Nutzlänge frei einsetzbar mit Wassersammelring	550 mm	750 mm		adjustable useful length with water collecting ring	550 mm	750 mm	
Motorenmontage mittels	QUICK-LOC	QUICK-LOC		motor mounting using	QUICK-LOC	QUICK-LOC	
Vorschubgetriebe beidseitig bedienbar	1:1 und 1:3	1:1 und 1:3		feed gears operated from either side	1:1 and 1:3	1:1 and 1:3	
Vorschub	Handkurbelkreuz	Handkurbelkreuz		feed	hand crank cross	hand crank cross	
Winkelbohrungen	90° - 45°	90° - 45°		angle drilling	90° - 45°	90° - 45°	
Bohrständerfuß	Stahl	Stahl		drill stand foot	steel	steel	
Befestigung	Dübel (Vakuum opt.)	Dübel		fastening	dowel (vacuum opt.)	dowel	
Nivellierung (horizontal/vertikal)	Wasserlibellen	Wasserlibellen		leveling (horizontal/vertical)	spirit levels	spirit levels	
Abmessungen in mm (L/B/H)	505/295/985	505/295/1205		dimensions (L/W/H in mm)	505/295/985	505/295/1205	
Gewicht	22,1 kg	25,4 kg		weight	22.1 kg	25.4 kg	

→ Technische Änderungen vorbehalten / Subject to technical change without notice

CDM 23 WP CDR 350

UNIVERSELLER DIAMANT-KERNBOHRSTÄNDER
UND DIAMANT-KERNBOHRMASCHINE FÜR DAS
KANALBOHREN BIS 350 MM

VERSATILE DIAMOND CORE DRILLING STAND
AND DIAMOND CORE DRILLING MACHINE FOR
PIPE DRILLING UP TO 350 MM

→ OPTIONEN / DETAILS:

- [1] KANALKERNBOHRMOTOR CDM 23 WP
- [2] TRITTBRETTEINHEIT
- [3] RAHMENVERLÄNGERUNG
- [4] BAGGERSCHAUFEL-RAHMEN
- [5] PRÄZISE WINKELBOHRUNGEN VON 90°
BIS 45° MÖGLICH

→ OPTIONS / DETAILS:

- [1] CHANNEL CORE DRILLING MACHINE
CDM 23 WP
- [2] STEPPING PLATFORM
- [3] BASE EXTENSION
- [4] FRAME FOR EXCAVATOR SHOVEL
- [5] PRECISE DRILLING AT ANY ANGLE
BETWEEN 45 AND 90 DEGREES POSSIBLE

LIEFERUMFANG CDM 23 WP

- 4m Abgasschlauch zur Ableitung der Abgase
aus Baugrube
- Leichtlösering
- GEKA- und gardena- Wasser-/Schlauchkupp-
lungen inkl. Schlauch-Schelle
- 32er Maulgabelschlüssel (Spindel)
- 41er Maulgabelschlüssel (1 ¼" UNC Bohrkronen)

LIEFERUMFANG CDR 350

- Erdnägel (2 Stk.) zur Befestigung des Kernbohr-
ständer in Erdreich
- Spann-Set (1 Stk. / 5m) zur Befestigung des
Kernbohrständer an Kanalrohr
- Handkurbelrad
- 19er Maulgabel-/Rätsche-Ringschlüssel

SCOPE OF DELIVERY CDM 23 WP

- 4m exhaust hose for diverting exhaust from
the excavation pit
- Antifriction ring
- GEKA and gardena water / hose couplings,
incl. hose clamp
- No 32 wrench (spindle)
- No 41 wrench (1 ¼" UNC core bits)

SCOPE OF DELIVERY CDR 350

- Set of 2 stakes for securing drilling stand to the
ground
- Tensioning set (1 pcs. / 5m) for mounting
of the drilling stand to the sewer pipe
- Hand crank wheel
- No 19 wrench/ring-ratchet wrench





KERNBOHRMASCHINE - CDM 23 WP

- Bedienerfreundlich – drei Getriebestufen erlauben eine optimale Drehzahlwahl abgestimmt auf den jeweiligen Kernbohrdurchmesser
- Schnelle Bohrkronenaufnahme mit integriertem Spindelschutz
- Zentral positionierter NOT-AUS Schutzschalter am Bediendisplay ist selbst in schwierigen Situationen schnell und einfach zu bedienen
- Um eine Verbrennungsgefahr am Abgasschlauch zu vermeiden ist dieser im Arbeitsbereich zusätzlich mit einer Wärmeschutzhülle versehen
- Maximale Sicherheit durch integrierte Fliehkraftkupplung (2-Takt Benzinmotor) und mechanischer Überlastkupplung (3-Gang Getriebe)

KANAL KERNBOHRSTÄNDER - CDR 350

- Einfache und effiziente Montage des Kernbohrständer mittels Spann-Set bzw. Ratsche an freiliegenden Kanalrohr
- Liegt das Kanalrohr nicht ganz frei, kann der Kernbohrständer auch mittels Erdnägel direkt im Erdreich einfach und effizient befestigt werden
- Ergonomisches, ermüdungsfreies Kernbohren über das Handkurbelrad, das vertikal wie horizontal bedient werden kann
- Über die 1:1 Direktübersetzung sowie einer Trapezspindel ist der Vorschub des Supports exakt kontrollierbar
- Präzise Support-Führung über Teflon-Gleithülsen und verzinkte Stahlsäulen
- Die innovative Bohrständerstütze bietet einerseits hohe Stabilität sowie die Möglichkeit von präzisen Winkelbohrungen nicht nur 90° oder 45° sondern von 90° bis 45°
- Winkelbohrungen können einfach mittels dem mitgelieferten 19er Maulgabel-/Ratsche-Ringschlüssel justiert werden
- Auch, kann die Bohrständerstütze Rechts oder Links je nach Baustellensituation montiert werden
- Zudem verfügt die Bohrständerstütze über eine Kranöse, über die das gesamte Kanalkernbohrsystem einfach und effizient in bzw. aus der Baugrube transportiert werden kann

CORE DRILLING MACHINE - CDM 23 WP

- User friendly – three gear levels provide optimal rotational speed at each respective core drilling diameter
- Rapid drill bit mounting with integrated spindle guard
- Emergency stop button is centrally located, right on the control display, and can be operated quickly and easily, even in the toughest situations
- To avoid risk of burns, the exhaust hose is equipped with additional protective heat insulation in the working area
- Maximum safety due to integrated centrifugal clutch (2-stroke gasoline motor) and mechanical overload clutch (3-gear transmission)

CHANNEL CORE DRILLING STAND - CDR 350

- Simple mounting of core drilling stand to exposed sewer pipe by tensioning set or ratchet
- If the sewer pipe is not completely exposed, the core drilling stand can be mounted easily and efficiently directly to the ground, using spikes
- Ergonomic and effortless core drilling by a hand crank cross which can be operated vertically or horizontally
- The support feed is precisely controlled by a 1:1 direct ratio as well as a trapezoid spindle
- Precise support feed by galvanized steel posts and Teflon bushings
- Innovative drilling stand support bracket offers excellent stability and precise drilling at any angle between 45 and 90 degrees
- Adjustments for angle drilling can be made with the included No. 19 and ring-ratchet wrench
- Drilling stand support bracket can be mounted on right or left side, to accommodate the space requirements at any construction site setting
- Drilling stand support bracket also features a crane hook which facilitates lifting and lowering of the entire drilling system in and out of the construction pit

TECHNISCHE DATEN	CDM 23 WP	TECHNICAL DATA	CDM 23 WP
Nennleistung	2,7 PS / 2000 W	rated power	2.7 hp / 2000 W
Abgabeleistung	2,4 PS / 1750 W	output power	2.4 hp / 1750 W
Drehzahl bei Leerlauf	360 / 680 / 1050 1/min.	speed without load	360 / 680 / 1050 rpm.
Drehzahl bei Volllast	220 / 420 / 650 1/min.	speed fully loaded	220 / 420 / 650 rpm.
Max. Kernbohr-Ø ständergeführt	350 / 160 / 100 mm	max. core drill-Ø, stationary	350 / 160 / 100 mm
Kühlung	Luftkühlung	cooling	air-cooled
Bohrkronenaufnahme	1 ¼" UNC	core bit connection	1 ¼" UNC
Bohrmotoraufnahme	UNIVERSAL-Montageplatte	drill motor holder	UNIVERSAL-mounting plate
Abmessungen mit Bügel (L/B/H)	695 / 339 / 290 mm	dimensions with clip (L/W/H)	695 / 339 / 290 mm
Gewicht	16 kg	weight	16 kg
TECHNISCHE DATEN	CDR 350	TECHNICAL DATA	CDR 350
Bohrkronen-Ø empfohlen	80 - 350 mm	core bits-Ø recommended	80 - 350 mm
Bohrkronen-Ø max.	350 mm	core bits-Ø max.	350 mm
Nutzlänge frei einsetzbar	250 mm	adjustable useful length	250 mm
Motorenmontage mittels	UNIVERSAL	motor mounting using	UNIVERSAL
Vorschubgetriebe	1:1	feed gears	1:1
Vorschub	Handkurbelrad	feed	hand crank wheel
Winkelbohrungen	90° - 45°	angle drilling	90° - 45°
Bohrständerfuß	Stahl	drill stand foot	steel
Befestigung	Spann-Set/Erdnägel	fastening	clamping-fixture/peg
Abmessungen (L/B/H)	690/424/837 mm	dimensions (L/W/H)	690/424/837 mm
Gewicht	31 kg	weight	31 kg

→ Technische Änderungen vorbehalten / Subject to technical change without notice

LISSMAC / 08.2015 / 950027



LISSMAC Maschinenbau GmbH
Lanzstraße 4
88410 Bad Wurzach, Deutschland
Telefon +49 75 64 307-0
Telefax +49 75 64 307-500
lissmac@lissmac.com
www.lissmac.com